

HSS TITANIUM

RYCHLOST A PŘESNOST



VRTÁKY HSS TITANIUM – DIN 338

Kat. č.	Průměr (mm)	Pracovní délka (mm)	Celková délka (mm)	Ks v balení	EAN	Prům. balení	Běžné balení
10502572	1.0	12	34	2	5709131282556	200	10
10502573	1.5	18	40	2	5709131282594	200	10
10502574	2.0	24	49	2	5709131282631	200	10
10502575	2.5	30	57	2	5709131282679	200	10
10502576	3.0	33	61	1	5709131282716	200	10
10502577	3.1	36	65	1	5709131282754	200	10
10502578	3.2	36	65	1	5709131282792	200	10
10502579	3.3	36	65	1	5709131282839	200	10
10502580	3.5	39	70	1	5709131282877	200	10
10502581	4.0	43	75	1	5709131282914	200	10
10502582	4.1	43	75	1	5709131282952	200	10
10502583	4.2	43	75	1	5709131282990	200	10
10502584	4.3	47	80	1	5709131283034	200	10
10502585	4.5	47	80	1	5709131283072	200	10
10502586	4.8	52	86	1	5709131283119	200	10
10502587	4.9	52	86	1	5709131283157	200	10
10502588	5.0	52	86	1	5709131283195	200	10
10502589	5.1	52	86	1	5709131283232	200	10
10502590	5.5	57	93	1	5709131283270	200	10
10502591	6.0	57	93	1	5709131283317	200	10
10502592	6.5	63	101	1	5709131283355	100	10
10502593	7.0	69	109	1	5709131283393	100	10
10502594	7.5	69	109	1	5709131283430	100	10
10502595	8.0	75	117	1	5709131283478	100	10
10502596	8.5	75	117	1	5709131283515	100	10
10502597	9.0	81	125	1	5709131283553	100	10
10502598	9.5	81	125	1	5709131283591	100	10
10502599	10.0	87	133	1	5709131283638	100	10
10502600	11.0	94	142	1	5709131283676	50	10
10502601	12.0	101	151	1	5709131283713	50	10
10502602	13.0	101	151	1	5709131283751	50	10

BROUŠENÁ 135° DĚLENÁ ŠPIČKA zajišťuje dokonalé vystředění a snižuje tlak nutný při vrtání.

BROUŠENÁ DRÁŽKA v průmyslové kvalitě přináší vysoce přesné vrtání a rychlý odběr vyvrtaného materiálu.

POVLAK Z NITRIDU TITANU – tělo vrtáku je vyrobeno z vysoce kvalitní rychlořezné oceli s povlakem z nitridu titanu (TiN).

Povlak z TiN má tvrdost přibližně 80 HRC a je velmi odolný proti opotřebení.

TiN má nízký součinitel smykového tření.

To znamená, že se při vrtání snižuje spotřeba energie a vzniká méně tepla.

RYCHLEJŠÍ OTÁČKY A POSUV – oproti klasickým šroubovitým vrtákům HSS lze zvýšit otáčky o 40–60 % a rychlost posuvu o 10–20 %, a to bez většího snížení životnosti vrtáku.

MÉNĚ TEPLA – TiN špatně vede teplo, takže se teplo uvolněné při vrtání přenáší více na odvrtný materiál a chladivo než na vrták.

VRTÁNÍ DO KOVU



K DISPOZICI
TAKÉ V
SADÁCH.
STR. 131